

CRNA GORA
GLAVNI GRAD-PODGORICA
Sekretarijat za planiranje
i uređenje prostora i zaštitu
životne sredine
Broj: UP 08-353/18 – 201/7
Podgorica, 03. septembar 2018. godine

Na osnovu člana 20 stav 1 i 2 Zakona o integrisanom sprječavanju i kontroli zagađivanja životne sredine ("Sl. list CG", br. 80/05, 54/09, 40/11, 42/15, 54/16 i 55/18) člana 18 i člana 46 stav 2 Zakona o upravnom postupku („Sl.list CG“, br.56/14, 20/15, 40/16 i 37/17), a rješavajući po zahtjevu operatera „FAB LIVE“ D.O.O. iz Podgorice za produženje važenja integrisane dozvole za plastifikaciju Al-profila, na katastarskoj parceli broj 8775, KO Golubovci u Podgorici, broj UP08-353/18-201, od 26.07.2018. godine, Sekretarijat za planiranje i uređenje prostora i zaštitu životne sredine donosi

R J E Š E N J E **O PRODUŽENJU INTEGRISANE DOZVOLE**

- I. Produžava se važenje integrisane dozvole, registarski broj 01, operateru „FAB LIVE“ D.O.O. iz Podgorice, za rad pogona za plastifikaciju Al-profila, koji je lociran na katastarskoj parceli broj 8775, KO Golubovci u Podgorici;
- II. Dozvola se produžava na period od 5 godina od dana donošenja ovog Rješenja;
- III. Operater je dužan da se pridržava mjera i uslova, te zakonske regulative iz poglavlja III ovog Rješenja
- IV. Ovom dozvolom se utvrđuje sljedeće:

I OPŠTI PODACI

1) Opšti podaci o integrisanoj dozvoli

Integrisana dozvola se izdaje shodno Zakonu o integrisanom sprječavanju i kontroli zagađivanja životne sredine ("Sl. list CG", br. 80/05, 54/09, 40/11, 42/15, 54/16 i 55/18) i Uredbi o vrstama aktivnosti i postrojenja za koje se izdaje integrisana dozvola ("Sl. list CG", br. 07/08).

Navedenom Uredbom, pogon za plastifikaciju Al-profila definisan je tačkom 2. Proizvodnja i prerada metala, 2.6 Postrojenja za površinsku obradu metala i plastičnih

materijala korišćenjem elektrolitičkih ili hemijskih procesa, gdje zapremina kade za tretman prelazi 30 m³.

2) Opšti podaci o postrojenju

Namjena postrojenja koje je predmet zahtjeva za izdavanje integrisane dozvole odnosi se na plastifikaciju aluminijumskih profila. Navedena djelatnost obavlja se u pogonu površine 892,00 m², koji je lociran na katastarskoj parceli broj 8775, KO Golubovci u Podgorici.

Operater postrojenja je "FAB LIVE" D.O.O. iz Podgorice, sa sjedištem u Podgorici, Mahala bb.

3) Za povjerljivost podataka i informacija

U skladu sa članom 8, stav 9 Zakona, operater „FAB LIVE“ D.O.O. je uz predmetni zahtjev dostavio i Izjavu kojom potvrđuje da su informacije u istom istinite, tačne i potpune. U Izjavi je iznijet i zahtjev za ograničenim pristupom javnosti informacijama koje sadrže poslovnu tajnu odnosno Glavnom tehnološko-mašinskom projektu.

4) Integrisane dozvole i rok za podnošenje novog zahtjeva

4.1. Rok važenja

Integrisana dozvola koju operater posjeduje, broj 1 od dana 13.12.2013. godine., produžava se na period od 5 (pet) godina od dana donošenja ovog Rješenja.

4.2. Rok za podnošenje novog zahtjeva

Shodno odredbama člana 20 stavovi 1 i 2 Zakona, Operater je dužan da podnese zahtjev za produženje važenja dozvole 4 (četiri) mjeseca prije isteka roka njene važnosti.

II AKTIVNOST ZA KOJU JE ZAHTJEV PODNIJET

1) Kratak opis aktivnosti za koju je zahtjev podnijet

Predmetna aktivnost odnosi se na plastifikaciju aluminijumskih profila bojama u prahu koje se elektrostatički nanose na profil, po najnovijoj tehnologiji površinske obrade Al u skladu sa standardom RAL, tzv. RAL-ovoj karti boja.

Proces plastifikacije se odvija u dvije faze i to faza pripreme i faza bojenja i sušenja.

Faza pripreme profila za elektrostatičko bojenje vrši se u kadama, a ista se odvija na sljedeći način:

- Pranje alumijumskih profila u rastvoru deterdženta na temperaturi 45-55°C u trajanju 5-10 minuta;
- Ispiranje vodom u kadi za ispiranje;
- Nagrizanje profila u 10% rastvoru sumporne kisjeline u trajanju od 7- 10 minuta;
- Nakon nagrizanja ponovo se vrši ispiranje vodom u kadi za ispiranje;
- U kadi za pasivizaciju vrši se potapanje profila u rastvor na bazi trovalentnog hroma na temperaturi 20-25°C u trajanju 1-2 minuta;
- Nakon nanošenja trovalentnog hroma vrši se ispiranje vodom u kadi za ispiranje.
- U kadi za demineralizaciju vrši se ispiranje demineralizovanom vodom;
- Nakon procesa ispiranja demineralizovanom vodom Al-profilu idu u sušaru na proces sušenja. Sušenje se vrši na temperaturi 35-36°C u trajanju 45 minuta;

Procesom sušenja profila u sušari završava se faza pripreme. Ovako pripremljeni Al-profilu se pomoću kрана prenose u komoru za elektrostatičko bojenje. Dakle, faza bojenja i sušenja obuhvata kačenje profila, farbanje pneumatskim pištoljima i pečenje na 180-185°C. Proces elektrostatičkog bojenja je zatvorenog tipa i odvija se u za to namijenjenoj, prolaznoj kabini. Vođenje radnih predmeta kroz kabinu ostvareno je višećom automatskom transportnom linijom sa mogućnošću regulisanja brzine kretanja. Ukupno vrijeme trajanja ciklusa faze bojenja i sušenja traje oko 45 minuta. Predmeti na čijoj se površini nalaze čestice praha, prenose se pomoću transportera i unose u peć. Temperatura pečenja iznosi od 180°C do 185°C, a vrijeme pečenja je od 10 do 20 minuta, u zavisnosti od sastava praha, materijala koji se obrađuje i njegove masivnosti. Kod pečenja se najprije otapaju djelići praha i razlivaju po čitavoj površini predmeta tako da daju homogeni sloj koji se na kraju stvrdnjava.

Pripremljeni profili se pomoću kрана transportuju do uređaja za farbanje (nanošenje laka u prahu) profila koji pomoću pištolja vrši nanošenje laka u prahu na profile. Uređaj ima i aspirator za sitne čestice praha koje ostanu nakon prskanja profila, a koje se pomoću ciklona i filtera prikupljaju i vraćaju nazad u rezervoar za prah. Princip rada ovog uređaja odvija se tako što se iz rezervoara prah usisava (injekciono) uz pomoć vazduha i dovodi u pištolj gdje uz pomoć visokog napona (do 90 kV) prima elektrostatički naboj, odnosno postaje elektroaktivan. Mlaz praha se usmjerava u pravcu profila. Regulišući jačinu električnog polja, na površinu profila nataloži se određena količina praha. Prah koji ne prione na površinu profila vraća se ponovo pomoću aspiratora, ciklona i preko filtera u rezervoar. Komora odnosno kabina za nanošenje praha obezbjeđuje dobar protok vazduha, tako da prah vrlo malo izlazi iz nje, a ujedno ne ometa kretanje praha od pištolja prema profilu. Pištolji za nanošenje praha izrađeni su tako da u slučaju dodira, bez obzira na režim pogona, ne može osloboriti struju jaču od 0,7 mA.

Lakovi u prahu koji se koriste su termoočvršćavajući tipa epoksi-poliesterski ili poliesterski i kao takvi ne sadrže rastvarače, isti ne emituju isparljive materije. Ovi lakovi u prahu nijesu samozapaljivi na temperaturama pečenja. Tačka paljenja prahova leži u intervalu 400-600°C. Vazduh iz peći odvodi se u prostor objekta, a zatim u

atmosferu van objekta. Obzirom da u toku pečenja lakova u prahu nema stvaranja isparljivih materija, to obrada vazduha koji se emituje iz peći u atmosferu nije potrebna.

U kabini za nanošenje laka u prahu stvara se prašina ovog laka. Sistemom ventilatora nenanešeni prah se usmjerava ka ciklonu i filtarskoj sekciji, gdje se odvaja od struje vazduha i ponovo koristi, dok se struja vazduha ubacuje u prostor objekta. Ventilacija u samom prostoru za nanošenje laka u prahu je zatvorenog tipa, tako da nema emisije gasova i prašine iz objekta. Obzirom da postoji ciklonska i filtarska sekcija koncentracija prašine u radnom mjestu nanošenja praha i u njegovoj okolini je dosta niska. Za postizanje temperature u komori za nanošenje laka u prahu koristi se gorionik koji radi na tečno gorivo. Dovod tečnog goriva obezbijeđen je iz dva međusobno spojena rezervoara ukupne zapremine 4 m³.

2) Opis lokacije na kojoj se aktivnost obavlja

Poslovni objekat „Pogon za plastificiranje Al-profila” nalazi se na katastarskoj parceli broj 8775, KO Golubovci, u Podgorici, na privatnom posjedu, vlasništvo Popović Jovana i Popović Vida, na udaljenosti oko 150 m od magistralnog puta Podgorica – Petrovac.

Lokacija projekta graniči se sa parcelama na kojima su izgrađeni poslovni objekti, prvenstveno uslužne namjene. Najbliži individualni stambeni objekti locirani su sa južne strane lokacije, a nalaze se na udaljenosti oko 150 m. Između poslovnog objekta pogona za plastifikaciju Al-profila i individualnih stambenih objekata nalazi se ograđeni prostor na kojem nema izgrađenih objekata bilo koje namjene. Do lokacije projekta se dolazi lokalnom saobraćajnicom koja se priključuje na pomenuti magistralni put.

Na predmetnoj lokaciji nalaze se poslovni objekti nosioca projekta koji su proizvodnog karaktera, odnosno jedan objekat hale se koristi za proizvodnju aluminijske bravarije i bravarije od inox materijala, dok se drugi objekat hale koristi kao mašinska radionica. Svi objekti su međusobno spojeni i postavljeni su u obliku ćiliričnog slova P.

Na lokaciju se može ući i izaći samo preko jednog ulazno-izlaznog dijela. Ulazno-izlazni dio je na centralnom dijelu lokacije na sjevernoj strani sa direktnim izlazom na pristupnu saobraćajnicu. Lokacija raspolaže manipulativnim prostorom ispred objekata, tako da sva drumska saobraćajna sredstva mogu lako prići za utovar i istovar, kao i u slučaju potrebe i protiv požarna vozila.

Teren datog područja čini pjeskovito – šljunkovito zemljište mjestimično vezano, malo zaglinjeno sa tankim slojem humusa po površini. Šire područje oko lokacije je bez prirodnog rastinja, osim onog koje čini zasad na prostoru oko izgrađenih objekata. Na području u okolini predmetne lokacije nema posebnih prirodnih rezervata, niti spomenika botaničkog karaktera.

3) Postojeće dozvole, odobrenja i saglasnosti

Preduzeće D.O.O. "FAB LIVE" posjeduje:

- Rješenje o osnivanju preduzeća „FAB LIVE“ d.o.o.
- Rješenje Sekretarijata za privredu, Opštine Podgorica, o ispunjenju uslova u pogledu tehničke opremljenosti, zaštite na radu, zaštite i unaprjeđenja životne sredine za izradu AI bravarije“ broj 07-040/01-2855 od 25.12.2001. godine.
- Izvod iz GUP-a „Golubovci“ koji je izdao Sekretarijat za planiranje i uređenje prostora i zaštitu životne sredine broj 08-351/13-434 od 01.04.2013. godine.
- Glavni tehnološko-mašinski projekat pogona za plastificiranje AI-profila”,
- Kopija plana izdata od Direkcije za nekretnine - Podgorica u razmjeri - 1:1000,
- „List nepokretnosti-izvod 1489“,
- Ugovor o zakupu zemljišta,
- Elektro energetska saglasnost za br. 4301-3843 izdata 28.05.1996. god.,
- Izveštaj o rezultatu hemijske analize vode poslije izlaska iz postrojenja za prečišćavanje iz od 13.01.2010. godine koji je uradio JU Centar za ekotoksikološka ispitivanja Crne Gore,
- Saglasnost na Elaborat procjene uticaja pogona za plastificiranje AI-profila na životnu sredinu od 23.04.2013. godine,
- Akt o procjeni rizika (dopuna) urađen u julu 2013. godine,
- Izveštaj o ispitivanju hemijskih štetnosti u radnoj sredini preduzeća „Fab live“- br. 03-9-1954/1/1 od 10.07.2013. godine,
- Plan upravljanja otpadom,
- Plan mjera za efikasno korišćenje energije,
- Plan mjera za sprječavanje udesa i ograničavanje njihovih posljedica,
- Plan mjera za zaštitu životne sredine poslije prestanka rada i zatvaranja postrojenja,
- Plan vršenja monitoringa,
- Projekat (Elaborat) zaštite na radu,
- Potvrda o registraciji,
- Rješenje o registraciji za PDV,
- Rješenje Privrednog suda,
- Ugovor "Hemosan" d.o.o. Bar i "FAB LIVE" D.O.O.

4) Glavni uticaji na životnu sredinu

Glavni uticaji na životnu sredinu mogu se očekivati, u manjem obimu, usljed oslobađanja male količine određenih gasova u procesu eloksiranja i sušenja, kao i u slučaju nastanka akcidentnih situacija (npr. usljed procurenja goriva iz rezervoara koje se koristi za rad gorionika).

Vazduh:

Operater je u toku 2015. godine vršio imisijska mjerenja štetnih i opasnih materija u vazduhu (ambijentalni vazduh) na mikro lokaciji pogona, u skladu sa Uredbom o

utvrđivanju vrsta zagađujućih materija, graničnih vrijednosti i drugih standarda kvaliteta vazduha („Sl.list CG“, br.25/12).

Monitoringom je obuhvaćeno četrnaestodnevno kontinualno mjerenje od strane akreditovane laboratorije Centra za ekotoksikološka ispitivanja Podgorica. Rezultati ispitivanja su pokazali da su sve izmjerene vrijednosti (osim sadržaja benzo-a-pirena u jednog zbirnom sedmičnom uzorku PM10 čestica, u prvoj sedmici mjerenja) bile ispod graničnih vrijednosti propisanih Uredbom o utvrđivanju vrsta zagađujućih materija, graničnih vrijednosti i drugih standarda kvaliteta vazduha („Sl.list CG“, br.25/12).

Vode:

Operater vrši ispitivanja otpadnih voda na izlazu iz postrojenja za prečišćavanje pogona farbara. Projektom nije predviđeno ispuštanje otpadnih voda u recipijent ili javnu kanalizaciju, već se iste nakon tretmana vraćaju u proizvodni proces.

Mjerenja su vršena od strane akreditovane laboratorije Centra za ekotoksikološka ispitivanja Podgorica. Rezultati ispitivanja su pokazali da je uzorak otpadne vode na izlazu iz postrojenja u 2017. godini imao povećan sadržaj sulfata. Prema rezultatima ispitivanja od aprila 2018. godine uzorak otpadne vode na izlazu iz postrojenja za prečišćavanje – Farbara, ODGOVARA uslovima Pravilnika o kvalitetu i sanitarno-tehničkim uslovima za ispuštanja otpadnih voda u recipijent i javnu kanalizaciju, načinu i postupku ispitivanja kvaliteta otpadnih voda, minimalnom broju ispitivanja i sadržaju izvještaja o utvrđenom kvalitetu otpadnih voda („Sl.list CG“, br.45/08, 09/10, 26/12, 52/12 i 59/13) za ispuštanje u recipijent.

Otpad:

Operater redovno predaje otpadni mulj, iz postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda, ovlašćenom sakupljaču - preduzeću „Hemosan“ d.o.o. iz Bara. Hemosan, shodno Ugovoru sa operaterom, obavlja transport i obradu navedenog otpada u skladu sa zakonskim propisima.

Buka i vibracije:

Operater vrši redovna mjerenja parametara radne sredine (buka, vibracije, mikroklima, osvjetljenost i prašina) shodno Pravilniku o mjerama zaštite na radnom mjestu („Sl.list RCG“ br.40/15).

Mjerenja su vršena od strane akreditovane laboratorije za ispitivanja Institut SIGURNOST Podgorica. Izmjerene vrijednosti na svim mjernim mjestima se nalaze u okviru propisanih vrijednosti.

5) Komentari/mišljenja *

5.1. Organa lokalne samouprave (opština/grad)

5.2. Javnih i drugih institucija

5.3. Nadležnih organa drugih država u slučaju prekograničnog zagađivanja

5.4. Predstavnik zainteresovane javnosti

6) Ocjena zahtjeva

6.1. Primjena najboljih dostupnih tehnika

Predmetni objekat sa instaliranom opremom postrojenja za plastifikaciju Al profila urađen je po savremenoj tehnologiji pri čemu su osnovne tehnološke operacije, kao i cjelokupno postrojenje u potpunosti projektovani u saglasnosti sa preporukama Evropske Komisije kroz IPPC direktivu 2008/1/EC, a na osnovu BREF-a 08.2007. – Površinski tretman korišćenjem organskih rastvarača i BREF-a 08.2006 - Površinski tretman metala i plastike (poglavlja 4 i 5). Članom 2 Uredbe o kriterijumima za određivanje najbolje dostupnih tehnika, za primjenu standarda kvaliteta, kao i za određivanje graničnih vrijednosti emisija u integrisanoj dozvoli ("Sl. list CG", br. 07/08) dati su kriterijumi za određivanje najbolje dostupnih tehnika za rad postrojenja i obavljanje aktivnosti za koje se izdaje integrisana dozvola.

Plastificiranje aluminijuma je proces bojenja bez rastvarača sa materijalom koji se sastoji od čestica praha veličine u opsegu 25 - 60 µm. Primjena procesa plastifikacije ne generiše značajne količine otpadnih voda ni VOC emisija.

Prema prikazanom tehnološkom procesu, proces plastifikacije Al profila u postrojenju preduzeća "FAB LIVE" d.o.o. u potpunosti je u skladu sa odredbama Direktive o Integrisanom sprečavanju i kontroli zagađenja (IPPC) i najbolje dostupnim tehnikama za Površinski tretman korišćenjem organskih rastvarača (poglavlje 20) i Površinski tretman metala i plastike (poglavlja 4 i 5).

* podaci pod tačkom 5 - komentari i mišljenja, biće uvršteni nakon javnog uvida

6.2. Korišćenje resursa

Sirovine

Materije koje se koriste u procesu plastifikacije Al-profila su deterdženti, hemikalije, hrom oksid, boje za bojenje i tečno gorivo. Hrom (III) oksid je nerastvoran u vodi, a rastvara se u neorganskim kiselinama. Za razliku od jedinjenja hroma (VI) koja su toksična, jedinjenja hroma (III) ne pripadaju grupaciji toksičnih jedinjenja. Profili se farbaju pomoću pištolja kojim se vrši nanošenje laka u prahu na profile. Lakovi u prahu koji se koriste su termoočvršćavajući tipa epoksi-poliesterski ili poliesterski. Bazirani su na čvrstim smolama niske molekulske težine.

Deterdženti potrebni za proces pripreme Al-profila dopremaju se u vrećama, sredstva za nagrizanje i pasivizaciju dopremaju se u standardnoj ambalaži (bidonima). Ove sirovine privremeno se skladište na posebnom mjestu u okviru objekta-hale. Gorivo koje se koristi za rad gorionika doprema se autocistijernom i skladišti se u rezervoare zapremine 4 m³, koji su locirani van objekta hale gdje se vrši proces plastificiranja Al-profila.

Za pripremu i plastifikaciju Al-profila koriste se hemikalije čije količine na godišnjem nivou iznose: oko 700-1 000 kg deterdženta, odnosno oko 30-40 vreća, sredstvo za nagrizanje Al-profila 500-800 kg, odnosno 20-30 bidona zapremine 25 litara i sredstvo za pasivizaciju Al-profila oko 500-800 kg, odnosno 20-30 bidona zapremine 25 litara. Za postizanje temperature u komori za nanošenje laka u prahu koristi se gorionik koji radi na tečno gorivo. Dovod tečnog goriva obezbijeđen je iz dva međusobno spojena rezervoara ukupne zapremine 4 m³. Ukupna količina goriva koja se potroši na godišnjem nivou iznosi oko 5 500 litara.

Pomoćni materijali

Nije primjenjivo.

Voda

Za potrebe rada pogona za plastificiranje Al-profila koristi se voda i to za fazu pripreme Al-profila za plastificiranje. Vodosnabdijevanje predmetnog objekta, kao i ostalih objekata na lokaciji obezbijeđeno je preko sopstvene bušotine (bunara).

Zaposleni u pogonu za plastificiranje Al-profila za sanitarne potrebe koriste vodu u sanitarnim čvorovima koji se nalaze u drugim objektima na predmetnoj lokaciji.

Otpadne vode iz faze pripreme Al-profila za plastificiranje prolaze kroz postrojenje za prečišćavanje sa direktnom drenažom i protokom 6 m³/h vraćaju se ponovo u tehnološki proces plastificiranja Al-profila. Nosilac projekta je u cilju uštede potrošnje vode za tehnološki proces rada, pripremio sistem recirkulacije, tako da se tehnološka otpadna voda nakon prolaska kroz postrojenje za prečišćavanje ponovo vraća u tehnološki proces. Na ovaj način je stvorena mogućnost stalnog ciklusa vode od kada

do postrojenja za prečišćavanje, uz mogućnost dodatka određene količine „svježe“ vode. Obzirom da se voda koja se koristi u fazi pripreme Al-profila koristi u nekoliko ciklusa, to potreba za vodom u okviru ove faze nije velika, dok se za druge potrebe u okviru pogona za plastificiranje Al-profila ne koristi.

Energija

Napajanje električnom energijom objekata na lokaciji na kojoj se nalazi pogon za plastificiranje Al-profila obezbijeđeno je priključcima na elektro mrežu u skladu sa ulovima koje je propisala nadležna elektrodistribucija. Snabdijevač objekata na lokaciji pogona za plastificiranje Al-profila je Elektroprivreda Crne Gore (EPCG).

Utrošena količina električne energije u toku rada pogona za plastifikaciju Al-profila, na godišnjem nivou, iznosi 45.826,85 kWh.

Drugo

Nije primjenjivo.

6.3. Emisije u vazduh i njihov uticaj na životnu sredinu

U toku plastifikacije Al-profila kao izvori zagađenja vazduha mogući su samo tačkasti izvori emisije gasova. Naime, u tehnološkom procesu gasovi nastaju u toku izvođenja sljedećih operacija: eloksiranja, sušenja i pečenja laka u prahu. U procesu eloksiranja i sušenja oslobađa se vrlo mala količina. U komori za pečenje poliesterskog i epoksi-poliesterskog laka u prahu ne stvaraju se gasovi, s obzirom da ovi lakovi ne sadrže rastvarače. Jedino u slučaju slabe odmašćenosti profila i to u unutrašnjim djelovima mogu se pojaviti gasovi kao produkt sagorijevanja masti. Međutim, kako se radi o veoma malim količinama gasova koji mogu dospjeti u vazduh, to je njihov uticaj na ambijentalni kvalitet vazduha na lokaciji i oko nje praktično zanemarljiv.

6.4. Emisije u vodu i njihov uticaj na životnu sredinu

U tehnološkom procesu plastificiranja Al-profila u fazi pripreme koristi se voda koja se hemijski tretira u kadama. Nakon tretmana u uređaju za prečišćavanje, otpadne vode se vraćaju u tehnološki proces. Zbog zatvorenog ciklusa tehnološke vode, ne očekuje se uticaj rada postrojenja na kvalitet voda.

Kvalitet podzemnih voda mogao bi biti ugrožen havarijom rezervoara za tečno gorivo zapremine 4m³.

6.5. Zaštita zemljišta

Eksploatacijom poslovno-proizvodnog objekta pogona za plastifikaciju Al - profila neće

se izvršiti depozicija hemijskih materija koje mogu uticati na zagađenje zemljišta, obzirom da je investitor predvidio odgovarajuću zaštitu, kako je to opisano u procesu rada. Negativni uticaji na zemljište mogu se javiti usljed neadekvatnog odlaganja komunalnog i ambalažnog otpada koji se stvara u toku funkcionisanja projekta. Kada je komunalni otpad u pitanju, radi se o veoma malim količinama koje se generišu od strane zaposlenih u pogonu. Komunalni otpad se odlaže u metalne kontejnere i odvozi na sanitarnu deponiju „Livade“ u Podgorici. Ambalažni otpad se privremeno odlaže na posebno mjesto u okviru pogona, nakon čega će ga preuzimati ovlašćeno preduzeće. Obzirom da se za rad pogona za plastificiranje Al-profila za potrebe rada gorionika koristi tečno gorivo (nafta) koje se skladišti u dva međusobno povezana rezervoara, to je uticaj na zemljište moguć usljed procurenja goriva iz rezervoara. Uticaj na zemljište može nastati i kao posljedica akcidentne situacije koja je izazvana havarijom na rezervoarima.

6.6. Upravljanje otpadom

U toku rada postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda u pogonu za plastifikaciju Al profila javlja se čvrsti otpad u obliku mulja, odnosno filter kolača. Poslove uklanjanja mulja obavljaće specijalizovano preduzeće „Hemosan“ d.o.o. iz Bara, sa kojim je preduzeće „Fab live“ d.o.o. potpisalo ugovor o preuzimanju.

Prilikom rada predmetnog pogona generiše se i komunalni i otpad od ambalaže u kojoj se dopremaju sirovine neophodne za odvijanje procesa plastifikacije Al-profila (ambalaža u kojoj se doprema hrom (III) oksid i boja (prah) za bojenje profila). Komunalni otpad koji se stvara na lokaciji odlaže se u metalne kontejnere i odvozi na sanitarnu deponiju „Livade“ u Podgorici. Otpad od ambalaže se privremeno skladišti na posebnom mjestu u okviru objekta, nakon čega ga preuzima ovlašćeno preduzeće.

6.7. Buka i vibracije

Buka i vibracije nastaju tokom aktivnosti u tehnološkom procesu i to zbog rada sistema za ventilaciju, rada sistema za skupljanje rasutog praha u komori (ciklon, filtarska sekcija) i unutrašnjeg transporta. Svi uređaji za cirkulaciju vazduha (centrifugalni ventilatori i ciklon) su savremene konstrukcije (bešumni), tako da je nivo buke koju proizvode nizak. Unutrašnji transport sa stanovišta buke je neznatan, obzirom da se vrši pomoću kрана.

6.8. Rizik od udesa i plan hitnih mjera

Funkcionisanje predmetnog projekta nosi sa sobom rizik usled akcidentne situacije koja se može manifestovati kroz zagađenje zemljišta neprečišćenim otpadnim tehnološkim vodama iz pogona i nepropisnog odlaganja komunalnog i ambalažnog otpada. Kada su

tehnološke otpadne vode u pitanju akcidentna situacija je svedenta na minimum, jer se otpadne tehnološke vode nakon prolaska kroz postrojenje za prečišćavanje ponovo vraćaju u tehnološki proces. Akcidentna situacija u toku funkcionisanja projekta može se desiti ukoliko dođe do pucanja rezervoara za tečno gorivo (nafta) koji se koriste za potrebe rada komore za farbanje, a u cilju sprječavanja i ublažavanja negativnih posledica izgrađene su tankvane od nepropusnog betona, koje su postavljene ispod rezervoara za gorivo.

Preduzeće „Fab live“ d.o.o. uradilo je Akt o procjeni rizika, Projekat zaštite na radu i Stručni nalaz o mikroklimatskim uslovima radne sredine, osvjetljenja i fizičke štetnosti buke, koji su dati u prilogu zahtjeva.

6.9. Procjena mjera u slučaju prestanka rada postrojenja

U slučaju da dođe do demontaže instalirane opreme za pogon za plastifikaciju, u cilju dovođenja prostora lokacije i objekata za neke druge namjene, to se prilikom njene demontaže mora voditi računa o dotrajalosti pojedinih dijelova opreme. Iz tih razloga vlasnik opreme prilikom demontaže opreme mora angažovati specijalizovana preduzeća koja se bave navedenom djelatnošću. Prilikom demontaže opreme pogona posebna pažnja mora biti posvećena sprečavanju mogućih emisija štetnih materija u vazduh, kao i sprečavanju mogućnosti ugrožavanja kvaliteta zemljišta i voda od strane drugih zagađujućih materijala koji su evidentirani kroz Plan upravljanja otpadom.

Nakon uklanjanja objekata na lokaciji izvršiće se njeno potpuno čišćenje i pripremanje za drugu namjenu. Prije eventualnog početka rada na lokaciji sa nekom drugom namjenom, neophodno bi bilo izvršiti analizu segmenata životne sredine.

6.10. Zaključak procjene

Zahtjev za produženje važenja Integrisane dozvole, koji je Operater D.O.O. "FAB LIVE" iz Podgorice dostavio Sekretarijatu za planiranje i uređenje prostora i zaštitu životne sredine Glavnog grada Podgorica, urađen je u skladu sa Zakonom o integrisanom sprečavanju i kontroli zagađivanja životne sredine ("Sl. list CG", br. 80/05, 54/09, 40/11, 42/15, 54/16 I 55/18) kao i Pravilnikom o sadržini, obliku i načinu popunjavanja zahtjeva za izdavanje integrisane dozvole ("Sl. list CG" br. 03/08).

Operater je uz Zahtjev za izdavanje integrisane dozvole podnio i potrebnu dokumentaciju u skladu sa odredbama člana 8 Zakona o integrisanom sprečavanju i kontroli zagađivanja životne sredine. U Zahtjevu Operater je prikazao usklađenost rada postrojenja sa odredbama Zakona o integrisanom sprečavanju i kontroli zagađivanja životne sredine i usklađenost rada sa najboljim dostupnim tehnikama.

III USLOVI

1. Primjena najbolje dostupne tehnike ili drugih tehničkih uslova i mjera

Operater je cjelokupno postrojenje u potpunosti usaglasio sa preporukama Evropske Komisije kroz IPPC direktivu 2008/1/EC, kroz BREF 08.2007 -

Površinski tretman korišćenjem organskih rastvarača (poglavlje 20) i kroz BREF 08.2006 - Površinski tretman metala i plastike (poglavlja 4 i 5).

1.1. Rad i upravljanje postrojenjem

Operater se obavezuje da radi i upravlja pogonom za plastifikaciju Al-profila u skladu sa uslovima ove Dozvole, nacionalnim zakonodavstvom i osnivačkim aktom. Za upravljanje pogonom za plastifikaciju Al-profila zaduženo je preduzeće D.O.O. "FAB LIVE" iz Podgorice. Operater je dužan da obavlja isključivo aktivnost plastifikacije Al-profila.

1.2. Radno vrijeme

Operater se obavezuje da poštuje odluku o radnom vremenu koju je naveo u Zahtjevu za izdavanje dozvole. Normalan broj radnih dana sedmično je 5 (pet), sa 8 (osam) sati rada dnevno. Ukupno radnih sati u toku sedmice je 40(četrdeset).

1.3. Uslovi za upravljanje zaštitom životne sredine

Uslovi su definisani ovom Dozvolom, nacionalnom zakonskom regulativom i evropskim direktivama u oblastima za koje ne postoji nacionalno zakonodavstvo.

2. Mjere iz elaborata o procjeni uticaja na životnu sredinu

U cilju sprečavanja ili eliminisanja mogućih negativnih uticaja na segmente životne sredine, operater je u obavezi da se pridržava mjera definisanih u elaboratu procjene uticaja na životnu sredinu, koje je odobrio Sekretarijat za planiranje i uređenje prostora i zaštitu životne sredine br. UP 08-353/13-38/6 od 23.04.2013. godine. Navedeno se odnosi na tretman otpadnih voda u uređaju za prečišćavanje, adekvatan tretman otpada, ostavljanje rezervoara za tečno gorivo u vodonepropusnoj betonskoj takvani zapremine minimum 4m³, odgovarajuće održavanje ventilacionog sistema (ciklon i filtersku sekciju) u komori za nanošenje laka u prahu i aparata za suvo gašenje požara, kao i sakupljanje neiskorišćenog laka u prahu i vraćanje u proizvodni ciklus.

3. Granične vrijednosti emisija zagađujućih materija, utvrđene za dato postrojenje

3.1. Granične vrijednosti emisija zagađujućih materija za vazduh

Rezultati ispitivanja vrijednosti zagađujućih materija u radnoj sredini predmetnog postrojenja, realizovanih od strane ovlaštene institucije, pokazali su da iste ne prelaze propisane norme ni na jednom mjernom mjestu. Vrijednosti emisija zagađujućih materija potrebno je održavati u granicama definisanim Uredbom o graničnim vrijednostima emisija zagađujućih materija u vazduh iz stacionarnih izvora („Sl.list CG“, br. 10/11).

3.2. Granične vrijednosti emisija zagađujućih materija za vodu

Tretman otpadnih voda vrši se na način da kvalitet prečišćene vode odgovara vrijednostima definisanim Pravilnikom o kvalitetu i sanitarno-tehničkim uslovima za ispuštanje otpadnih voda u recipijent i javnu kanalizaciju, načinu i postupku ispitivanja kvaliteta otpadnih voda, minimalnom broju ispitivanja i sadržaju izvještaja o utvrđenom kvalitetu otpadnih voda („Sl. list CG“, br. 45/08, 09/10, 26/12, 52/12, 59/13)) i Zakonom o vodama („Sl.list CG“ br. 27/07, 73/10, 32/11, 47/11,48/15, 52/16, 55/16, 2/17, 80/17).

4. Mjere zaštite vazduha, vode i zemljišta

4.1. Mjere zaštite vazduha

U toku rada predmetnog postrojenja, operater je dužan da sprovodi sljedeće mjere zaštite kvaliteta vazduha:

- kontinuirano korišćenje i održavanje ventilacionog sistema (ciklon i filtersku sekciju) u komori za nanošenje laka u prahu;
- sakupljanje u ciklonu i filtarskoj sekciji neiskorišćenog laka u prahu i vraćanje u proizvodni ciklus;
- obezbjeđivanje adekvatne ventilacije radnog prostora.

4.1.1. Proces rada i postrojenja za tretman

Predmetna djelatnost podrazumjeva postojanje zatvorenog sistema ventilacije, odnosno ponovno uvođenje emitovanih čestica praha u tehnološki proces, usmjeravanjem ka ciklonskoj i filterskoj sekciji.

4.1.2 Tačkasti izvori emisija

Tačkasti izvori emisija zagađujućih materija su gasovi koji se oslobađaju prilikom procesa pripreme Al-profila i u toku procesa plastificiranja.

4.1.3 Difuzni izvori emisija

Difuzni (pokretni) izvori su angažovana transportna sredstva za prevoz potrebnih sirovina.

4.1.4 Mirisi

Nije primjenjivo.

4.1.5 Koncentracija zagađujućih materija u vazduhu i uticaj na kvalitet vazduha (granične vrijednosti imisija)

Rezultati ispitivanja vrijednosti zagađujućih materija u radnoj sredini predmetnog postrojenja, realizovanih od strane ovlaštene institucije, pokazali su da iste ne prelaze propisane norme ni na jednom mjernom mjestu.

4.1.6 Kontrola i mjerenje (monitoring) koje vrši operater sa:

- **specificiranom metodologijom**

Mjerenje kvaliteta vazduha vršiće se na lokaciji projekta i u radnom prostoru objekta.

- **definisanim učestalošću mjerenja**

Ispitivanje kvaliteta vazduha obavljace se dva puta godišnje.

- **definisanim pravilima za tumačenje rezultata mjerenja**

Ispitivanje kvaliteta vazduha vršiće se u skladu sa Pravilnikom o načinu i uslovima praćenja kvaliteta vazduha („Sl. list CG“, br. 21/11, 32/16).

- **utvrđenom obavezom dostavljanja podataka nadležnom organu**

Shodno članu 16 Zakona o integrisanom sprječavanju i kontroli zagađivanja životne sredine Operater je obavezan da dostavlja Sekretarijatu za planiranje i uređenje prostora i zaštitu životne sredine godišnji izvještaj o vršenju aktivnosti za koje je dozvola izdata.

Shodno članu 59 Zakona o životnoj sredini, pravno lice i preduzetnik, koje je korisnik postrojenja koje zagađuje životnu sredinu, dužno je da rezultate monitoringa emisija dostavlja nadležnom organu jedinice lokalne samouprave na čijoj je teritoriji lociran i Agenciji za zaštitu životne sredine.

4.1.7 Izvještavanje (način, učestalost i obim podataka)

Shodno članu 16 Zakona o integrisanom sprječavanju i kontroli zagađivanja životne sredinom Operater je obavezan da dostavlja Sekretarijatu za planiranje i uređenje prostora i zaštitu životne sredine godišnji izvještaj o vršenju aktivnosti za koje je dozvola izdata.

Shodno članu 59 Zakona o životnoj sredini, pravno lice i preduzetnik, koje je korisnik postrojenja koje zagađuje životnu sredinu, dužno je da rezultate monitoringa emisija dostavlja nadležnom organu jedinice lokalne samouprave na čijoj je teritoriji lociran i Agenciji za zaštitu prirode i životne sredine, na način, dinamikom i u obimu koji su definisani Programom monitoringa.

4.2. Mjere zaštite vode - otpadne vode

U okviru predmetnog postrojenja instaliran je uređaj za prečišćavanje otpadnih voda, koje se nakon tretmana u istom, ponovo uvode u tehnološki proces.

4.2.1. Proces rada i postrojenja za tretman otpadnih voda

Otpadne vode koje nastaju u okviru obavljanja predmetne djelatnosti prolaze kroz postrojenje za prečišćavanje sa direktnom drenažom i protokom 6 m³/h vraćaju se ponovo u tehnološki proces. Prilikom rada postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda stvara se mala količina mulja, čije otklanjanje vrši ovlašćeno preduzeće.

4.2.2. Koncentracije štetnih i opasnih materija u vodama

Poslije tretmana u postrojenju, tehnološke otpadne vode iz pogona, koje se ponovo vraćaju u tehnološki proces moraju kvalitetom odgovarati vodama koje se mogu upuštati u kanalizacionu mrežu.

4.2.3. Kontrola i mjerenje (monitoring) koje vrši operater sa:

- **specificiranom metodologijom**

Mjerenje kvaliteta otpadnih voda vršiće se u skladu sa Pravilnikom o kvalitetu i sanitarno-tehničkim uslovima za ispuštanje otpadnih voda u recipijent i javnu kanalizaciju, načinu i postupku ispitivanja kvaliteta otpadnih voda, minimalnom broju ispitivanja i sadržaju izvještaja o utvrđenom kvalitetu otpadnih voda ("Sl. List CG", br. 45/08, 09/10, 26/12, 52/12, 59/13).

- **definisanim učestalošću mjerenja**

Ispitivanje kvaliteta otpadnih voda obavljace se dva puta godišnje.

- **definisanim pravilima za tumačenje rezultata mjerenja**

Ispitivanje kvaliteta otpadnih voda vršiće se u skladu sa Pravilnikom o kvalitetu i sanitarno-tehničkim uslovima za ispuštanje otpadnih voda u recipijent i javnu kanalizaciju, načinu i postupku ispitivanja kvaliteta otpadnih voda, minimalnom broju ispitivanja i sadržaju izvještaja o utvrđenom kvalitetu otpadnih voda ("Sl. List CG", br. 45/08, 09/10, 26/12, 52/12 i 59/13).

- **utvrđenom obavezom dostavljanja podataka nadležnom organu**

Shodno članu 16 Zakona o integrisanom sprječavanju i kontroli zagađivanja životne sredine Operater je obavezan da dostavlja Sekretarijatu za planiranje i uređenje prostora i zaštitu životne sredine godišnji izvještaj o vršenju aktivnosti za koje je dozvola izdata.

Shodno članu 59 Zakona o životnoj sredini, pravno lice i preduzetnik koje je korisnik postrojenja koje zagađuje životnu sredinu dužno je da rezultate monitoringa emisija dostavlja nadležnom organu jedinice lokalne samouprave na čijoj je teritoriji lociran i Agenciji za zaštitu životne sredine.

4.2.4 Izvještavanje (način, učestalost i obim podataka)

Shodno članu 16 Zakona o integrisanom sprječavanju i kontroli zagađivanja životne sredine Operater je obavezan da dostavlja Sekretarijatu za planiranje i uređenje prostora i zaštitu životne sredine godišnji izvještaj o vršenju aktivnosti za koje je dozvola izdata.

Shodno članu 59 Zakona o životnoj sredini, pravno lice i preduzetnik koje je korisnik postrojenja koje zagađuje životnu sredinu dužno je da rezultate monitoringa emisija dostavlja nadležnom organu jedinice lokalne samouprave na čijoj je teritoriji lociran i Agenciji za zaštitu prirode i životne sredine, na način, dinamikom i u obimu koji su definisani Programom monitoringa.

4.3 Zaštita zemljišta i podzemnih voda od zagađivanja

Obavljanje predmetne djelatnosti ne podrazumjeva ispuštanje štetnih materija na zemljište i u podzemne vode. Tretman otpadnih voda vrši se u uređaju za prečišćavanje, nakon čega se iste ponovo uvode u tehnološki proces. Izgradnjom tankvana od nepropusnog betona, postavljenih ispod rezervoara za gorivo, onemogućeno je da u slučaju curenja ili prosipanja gorivo dospije u zemljište. Zapremina tankvana je tolika da može da primi i zadrži tečno gorivo u zapremini koja odgovara kapacitetu rezervoara.

5. Mjere koje se odnose na upravljanje otpadom koji nastaje pri radu postrojenja

Upravljanje otpadom koji nastaje u okviru obavljanja predmetne djelatnosti vrši se u skladu sa Planom upravljanja otpadom operatera.

5.1. Proizvodnja otpada

Prilikom rada predmetnog postrojenja javlja se čvrsti otpad u obliku mulja, odnosno filter kolača, kao i komunalni i otpad od ambalaže u kojoj se dopremaju sirovine neophodne za odvijanje procesa plastifikacije Al-profila (ambalaža u kojoj se doprema hrom (III) oksid i boja (prah) za bojenje profila).

Količina mulja, odnosno filter kolača koji se javlja tokom procesa prečišćavanja otpadnih voda iz pogona za plastificiranje Al-profila iznosi 10 kg na godišnjem nivou. Količina čvrstog komunalnog otpada po jednom zaposlenom iznosi oko 0,3 kg/dan, a količina otpadne ambalaže 40 kg godišnje.

5.2. Sakupljanje i odvoženje otpada

Poslove uklanjanja mulja obavljaće specijalizovano preduzeće, sa kojim je preduzeće „Fab live“ d.o.o. Podgorica potpisalo ugovor o preuzimanju. Komunalni otpad koji se stvara na lokaciji odlaže se u metalne kontejnere i odvozi na sanitarnu deponiju „Livade“ u Podgorici.

5.3. Privremeno skladištenje otpada

Ambalaža u kojoj se doprema hrom (III) oksid i boja za bojenje profila privremeno se odlaže u okviru objekta u kojem je smješten pogon za plastificiranje Al-profila.

5.4. Prevoz otpada

Transport i obrada otpadnog mulja u skladu sa zakonskim propisima obavlja se od strane ovlašćenog preduzeća. Preduzeće „Fab live“ d.o.o. je potpisalo Ugovor sa preduzećem „Hemosan“ d.o.o. iz Bara o prihvatu otpadnog mulja. Komunalni otpad koji se stvara na lokaciji odlaže se u metalne kontejnere i odvozi na sanitarnu deponiju „Livade“ u Podgorici, a otpadna ambalaža predaje se ovlašćenom preduzeću.

5.5. Prerada otpada, tretman i reciklaža

Na predmetnoj lokaciji ne vrše se prerada i reciklaža otpada. Tretman otpada obavlja se na način opisan u prethodnim tačkama.

5.6. Odlaganje otpada

Otpadna plastična ambalaža koja nastaje u okviru obavljanja predmetne djelatnosti sakuplja se i privremeno skladišti u zatvorenom prostoru koji je se nalazi u objektu preduzeća „Fab live“ d.o.o. Komunalni otpad odlaže se u metalne kontejnere, koje prazni nadležno preduzeće, dok sakupljanje i odvoženje mulja nastalog prečišćavanjem otpadnih voda vrši ovlašćeno preduzeće sa kojim je operater sklopio ugovor.

5.7. Kontrola otpada i mjere

Operater je dužan da sprovodi mjere adekvatnog tretmana i kontrole nastalog otpada u skladu sa Planom upravljanja otpadom.

5.8. Uzorkovanje otpada

Nije primjenjivo.

5.9. Dokumentovanje i izvještavanje

Operater je dužan da vodi evidenciju i sačinjava izvještaje o otpadu shodno Pravilniku o načinu vođenja evidencije otpada i sadržaju formulara o transportu otpada („Sl. list CG“, br. 50/12).

6. Mjere za smanjenje buke i vibracije

Obavljanje predmetne djelatnosti ne podrazumjeva aktivnosti koje generišu značajne nivoe buke.

6.1. Proces rada i pomoćna oprema

Dovoženje Al-profila za plastificiranje vrši se kamionom (šleper), dok se hrom oksid, deterdžent i sumporna kiselina dovoze manjim kamionom obzirom na godišnje potrebe. Kamioni kojima se dovoze sve sirovine potrebne za proces rada nijesu u vlasništvu firme „Fab live“ d.o.o., već dopremanje istih vrši isporučilac ili se za date potrebe angažuje prevoznik.

6.2. Vrste emisija

Buka i vibracije nastaju tokom aktivnosti u tehnološkom procesu usljed rada sistema za ventilaciju, rada sistema za skupljanje rasutog praha u komori (ciklon, filterska sekcija) i unutrašnjeg transporta. Svi uređaji za cirkulaciju vazduha (centrifugalni ventilatori i ciklon) su savremene konstrukcije (bešumni), tako da je nivo buke koju proizvode nizak. Unutrašnji transport sa stanovišta buke je neznatan, obzirom da se vrši pomoću krana.

6.3. Kontrola i mjerenje (mjesto, učestalost, metode)

Operater je dužan da obavi mjerenje buke po nalogu komunalne policije u skladu sa Zakonom o zaštiti od buke u životnoj sredini ("Sl. list Crne Gore", br. 28/11, 1/14, 2/18).

6.4. Izvještavanje (način, učestalost i obim podataka)

Shodno članu 16 Zakona o integrisanom sprječavanju i kontroli zagađivanja životne sredine Operater je obavezan da dostavlja Sekretarijatu za planiranje i uređenje prostora i zaštitu životne sredine godišnji izvještaj o vršenju aktivnosti za koje je dozvola izdata.

Shodno članu 59 Zakona o životnoj sredini, pravno lice i preduzetnik koje je korisnik postrojenja koje zagađuje životnu sredinu dužno je da rezultate monitoringa emisija dostavlja nadležnom organu jedinice lokalne samouprave na čijoj je teritoriji lociran i Agenciji za zaštitu životne sredine.

7. Mjere koje se odnose za efikasno korišćenje energije

Jedna od mjera na uštedi električne energije može se odnositi na sistem osvetljenja korišćenjem tzv. štedljivih sijalica. Takođe, kada je proizvodni proces u pitanju, tu se jedina ušteda može ostvariti ako se smanji kapacitet proizvodnje (ukoliko se potrebe za ovom vrstom proizvoda smanje), što bi za posljedicu imalo smanjenje potrošnje električne energije.

7.1. Sirovine

Materije koje se koriste u procesu plastifikacije Al-profila su deterdženti, hemikalije, hrom oksid, boje za bojenje i tečno gorivo.

7.2. Voda

Operater je za potrebe rada pogona za plastificiranje Al-profila obezbijedio vodu iz sopstvene bušotine (bunara). Zaposleni u pogonu za plastificiranje Al-profila za sanitarne potrebe koriste vodu u sanitarnim čvorovima koji se nalaze u drugim objektima na predmetnoj lokaciji. Otpadne vode iz kada koje se koriste u fazi pripreme Al-profila za plastifikaciju idu na proces prečišćavanja u postrojenje za prečišćavanje koje je locirano van prostora hale. Tehnološka otpadna voda se nakon prolaska kroz postrojenje za prečišćavanje ponovo vraća u tehnološki proces.

7.3. Energija

Preduzeće „Fab-live“ d.o.o. u procesu plastifikacije Al-profila i ostalih procesa

predviđenih za efikasno obavljanje djelatnosti koristi električnu energiju od spoljnih snabdjevača (Elektroprivreda Crne Gore).

Glavni potrošači i njihova snaga (P) na lokaciji pogona za plastifikaciju Al-profila su kompresor snage 18,5 kW i pumpa za naftu snage 6,0 kW. Ukupna jednovremena snaga na nivou Pogona za plastificiranje Al-profila prema Projektu izvedenog stanja iznosi 37,30 kW.

8. Zahtjeve za monitoring emisija sa:

8.1. Specificiranom metodologijom

Ispitivanje kvaliteta vazduha vršiće se u skladu sa Pravilnikom o načinu i uslovima praćenja kvaliteta vazduha („Sl. list CG“, br. 21/11, 32/16).

Mjerenje kvaliteta otpadnih voda vršiće se u skladu sa Pravilnik o kvalitetu i sanitarno-tehničkim uslovima za ispuštanje otpadnih voda u recipijent i javnu kanalizaciju, načinu i postupku ispitivanja kvaliteta otpadnih voda, minimalnom broju ispitivanja i sadržaju izvještaja o utvrđenom kvalitetu otpadnih voda ("Sl. List CG", br. 45/08, 09/10, 26/12, 52/12 i 59/13).

Operater je dužan da sprovodi mjere adekvatnog tretmana i kontrole nastalog otpada u skladu sa Planom upravljanja otpadom.

8.2. Definisanim učestalošću

Ispitivanje kvaliteta vazduha i otpadnih voda obavljaće se dva puta godišnje.

Operater je dužan da vodi evidenciju i sačinjava izvještaje o otpadu shodno Pravilniku o načinu vođenja evidencije otpada i sadržaju formulara o transportu otpada ("Sl. list CG", br. 50/12).

8.3. Definisanim pravilima za tumačenje rezultata mjerenja

Shodno relevantnim zakonskim i podzakonskim aktima.

8.4. Utvrđenom obavezom dostavljanja podataka nadležnom organu

Shodno članu 16 Zakona o integrisanom sprječavanju i kontroli zagađivanja životne sredine Operater je obavezan da dostavlja Sekretarijatu za planiranje i uređenje prostora i zaštitu životne sredine godišnji izvještaj o vršenju aktivnosti za koje je dozvola izdata.

Shodno članu 59 Zakona o životnoj sredini, pravno lice i preduzetnik koje je korisnik postrojenja koje zagađuje životnu sredinu dužno je da rezultate monitoringa emisija

dostavlja nadležnom organu jedinice lokalne samouprave na čijoj je teritoriji lociran i Agenciji za zaštitu životne sredine.

9. Mjere za sprječavanje udesa i otklanjanje njihovih posljedica

Operater se obavezuje da se pridržava Mjera za sprječavanje udesa i otklanjanju njihovih posljedica, koje je, shodno Zakonu dostavio uz Zahtjev za izdavanje Integrisane dozvole. Pored navedenog, Operater je u obavezi da se osigura od odgovornosti za štetu od mogućeg zagađenja shodno Zakonu o životnoj sredini ("Sl. list CG", br. 52/16).

Mjere zaštite koje su predviđene za sprečavanje mogućih zagađenja prilikom procesa plastificiranja Al-profila predstavljaju osnov za sprečavanje pojave udesa. Pored toga, operater je dužan da se pridržava mjera koje su date u Aktu o procjeni rizika i Projektu zaštite na radu.

10. Smanjenje zagađivanja, uključujući i prekogranično zagađivanje životne sredine

Obzirom na prirodu djelatnosti i lokaciju objekta u kojoj se ista obavlja, ne može se govoriti o zagađivanju životne sredine u prekograničnom kontekstu.

11. Mjere predviđene za početak rada, za trenutno zaustavljanje u slučaju poremećaja u funkcionisanju postrojenja, kao i za prestanak rada postrojenja

Emisija zagađujućih materija prilikom početka rada pogona za plastifikaciju Al-profila svedena je na minimum, obzirom da je tehnološkim rješenjima predviđen savremeni sistem rada pogona. Mjere koje su predviđene u Elaboratu procjene uticaja, a na osnovu prepoznatih mogućih uticaja rada pogona za plastifikaciju Al-profila garantuju da neće doći do zagađenja segmenata životne sredine na lokaciji i u njenoj okolini.

U slučaju da dođe do definitivnog prestanka rada pogona za plastifikaciju Al-profila neophodno bi bilo pristupiti procesu zatvaranja.

Ako bi se vršio proces demontaže instalirane opreme za pogon za plastifikaciju, u cilju dovođenja prostora lokacije i objekata za neke druge namjene, to se prilikom njene demontaže mora se voditi računa o dotrajalosti pojedinih djelova opreme. Iz tih razloga vlasnik opreme prilikom demontaže opreme mora angažovati specijalizovana preduzeća koja se bave navedenom djelatnošću. Prilikom demontaže opreme pogona posebna pažnja mora biti posvećena sprečavanju mogućih emisija štetnih materija u vazduh, kao i sprečavanju mogućnosti ugrožavanja kvaliteta zemljišta i voda od strane drugih zagađujućih materijala koji su evidentirani kroz Plan upravljanja otpadom.

12. Preduzimanje mjera zaštite životne sredine poslije prestanka aktivnosti u cilju izbjegavanja rizika od zagađenja i vraćanja lokacije u zadovoljavajuće stanje

U slučaju da dođe do prestanka rada pogona za plastificiranje Al-profila proces zatvaranja će se odnositi na konzervaciju opreme koja je činila tehnološki proces rada u cilju zaštite od korozivnih procesa i mogućih uticaja na kvalitet životne sredine. Ovaj proces bi obuhvatio i uklanjanje svih mogućih emitera i materijala koji bi svojim prisustvom na lokaciji mogli ugroziti kvalitet životne sredine.

Postojeći objekat bi usljed definitivnog prestanka rada pogona za plastificiranje Al-profila mogao biti iskorišćen za druge namjene, a ukoliko bi se pristupilo njegovom uklanjanju, odnosno rušenju, stvorile bi se određene količine građevinskog otpada koji bi se morao odvesti sa lokacije do mjesta njegovog odlaganja koje odredi nadležni organ lokalne uprave.

13. Način, učestalost i obim podataka sadržanih u izvještaju koji se dostavlja nadležnom organu

Shodno članu 16 Zakona o integrisanom sprječavanju i kontroli zagađivanja životne sredine Operator je obavezan da dostavlja Sekretarijatu za planiranje i uređenje prostora i zaštitu životne sredine godišnji izvještaj o vršenju aktivnosti za koje je dozvola izdata.

Shodno članu 59 Zakona o životnoj sredini, pravno lice i preduzetnik koje je korisnik postrojenja koje zagađuje životnu sredinu, dužno je da rezultate monitoringa emisija dostavlja nadležnom organu jedinice lokalne samouprave na čijoj je teritoriji lociran i Agenciji za zaštitu životne sredine.

14. Rezultati revizije uslova i obaveza utvrđenih dozvolom

Operator se nadležnom organu obratio zahtjevom za izdavanje integrisane dozvole, te revizija u datom slučaju nije primjenjiva.

15. Drugi specifični zahtjevi

/

PRILOZI:

- 1) Lista dokumenata
 - zahtjev za izdavanje dozvole;
 - dokumentacija koja je podnijeta uz zahtjev, sa naznakom datuma podnošenja, mape, planove, skice i dr;
- 2) Podatke o učešću javnosti, zainteresovanih organa i organizacija, sastancima sa operaterom i drugim subjektima i dr;
- 3) Netehnički prikaz podataka na kojima se zahtjev zasniva;
- 4) Lista pravnih propisa.

Troškove postupka izdavanja integrisane dozvole snosi operater.

O b r a z l o ž e n j e

Sekretarijatu za planiranje i uređenje prostora i zaštitu životne sredine, Sektoru za životnu sredinu i održivi razvoj, dana 26.07.2018. godine, od strane Operatera „FAB LIVE“ d.o.o. iz Podgorice, podnesen je zahtjev za produženje važenja integrisane dozvole za rad pogona za plastifikaciju Al-profila, koji je lociran na katastarskoj parceli broj 8775, KO Golubovci u Podgorici, broj 1 od dana 13.12.2013. godine.

Nakon pregleda dostavljene dokumentacije konstatovano je da su u potpunosti ispoštovane odredbe Zakona o integrisanom sprječavanju i kontroli zagađivanja („Sl.list CG“, br. 80/05, 54/09, 40/11, 42/15, 54/16 i 55/18) i Pravilnika o sadržini, obliku i načinu popunjavanja zahtjeva za izdavanje integrisane dozvole („Sl. list CG“, br. 03/08).

U skladu sa odredbama člana 10 Zakona o integrisanom sprječavanju i kontroli zagađivanja, Sekretarijat za planiranje i uređenje prostora i zaštitu životne sredine je obavijestio zainteresovane organe i organizacije i javnost o prijemu zahtjeva i obezbjedio javni uvid. U predviđenom roku, izvršen je uvid od strane predstavnika GO Golubovci. Mišljenje po istom nije dostavljeno.

Nakon isteka roka predviđenog za javni uvid, shodno članu 11 Zakona, nadležni organ je pristupio izradi Nacrta dozvole.

OVLAŠĆENO SLUŽBENO LICE

Dostavljeno:

- operateru
- u registar izdatih dozvola
- nadležnom inspekcijском organu
- a/a